



## Dúplex en El Madroñal. Ref. R19



0



2



0



2



No

Cert. energético: En trámite

**349.000,00 EUR**

Precioso Dúplex con VISTAS AL MAR decorado con estilo moderno, situado en la concurrida zona del Madroñal, una zona tranquila cerca de todos los servicios. El apartamento se distribuye en dos plantas: en la primera se encuentran los 2 dormitorios (uno de los cuales dispone de un balcón de 6 m<sup>2</sup>) y 1 baño completo, mientras en la planta baja está la cocina separada totalmente equipada, 1 aseo, el amplio salón-comedor que se abre a una terraza de 25 m<sup>2</sup> en parte cubierta con una pérgola en madera y de donde se disfruta de unas bonitas vistas al mar y a la isla de La Gomera y de unos increíbles atardeceres. En la entrada de la casa hay otra terraza de 20 m<sup>2</sup> en parte cerrada y que sirve de trastero. Incluidos en el precio 1 plaza de garaje y 1 trastero de 17 m<sup>2</sup>. La vivienda se vende amueblada. Ideal para vivir o alquilar por vacaciones.

Comunidad: 35 €/mes

IBI: 410 €/año aprox.



Calle La Enramada, 6. Centro Comercial San Sebastián  
Local 14, 38670. La Caleta de Adeje. Santa Cruz de Tenerife  
[inmocarolinatenerife@gmail.com](mailto:inmocarolinatenerife@gmail.com)  
[+34 922 717 389](tel:+34922717389) - [+34 616 307 466](tel:+34616307466) - [+34 633 710 019](tel:+34633710019)